

buzil

Richtig sauber für eine lebenswerte **Zukunft**

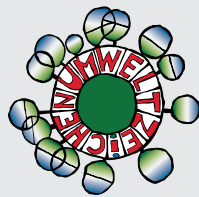
Private Label
White Label
Lohnfertigung



Nachhaltigkeit und Ressourceneffizienz

Unsere Ökolabels

Das Planta-Produktsortiment ist mit mindestens einem Ökolabel ausgestattet. Es kennzeichnet umweltfreundlichere und gesündere Produkte als vergleichbare Waren. Auch das Österreichische Umweltzeichen kennzeichnet Produkte nach einem ähnlichen Verfahren.



Unsere Qualitäts-, Umwelt- und Arbeitsschutzmanagementsysteme sind zertifiziert



Qualitätsmanagement
ISO 9001



Umweltmanagement
ISO 14001



Management für Sicherheit
und Gesundheit bei der Arbeit
ISO 45001

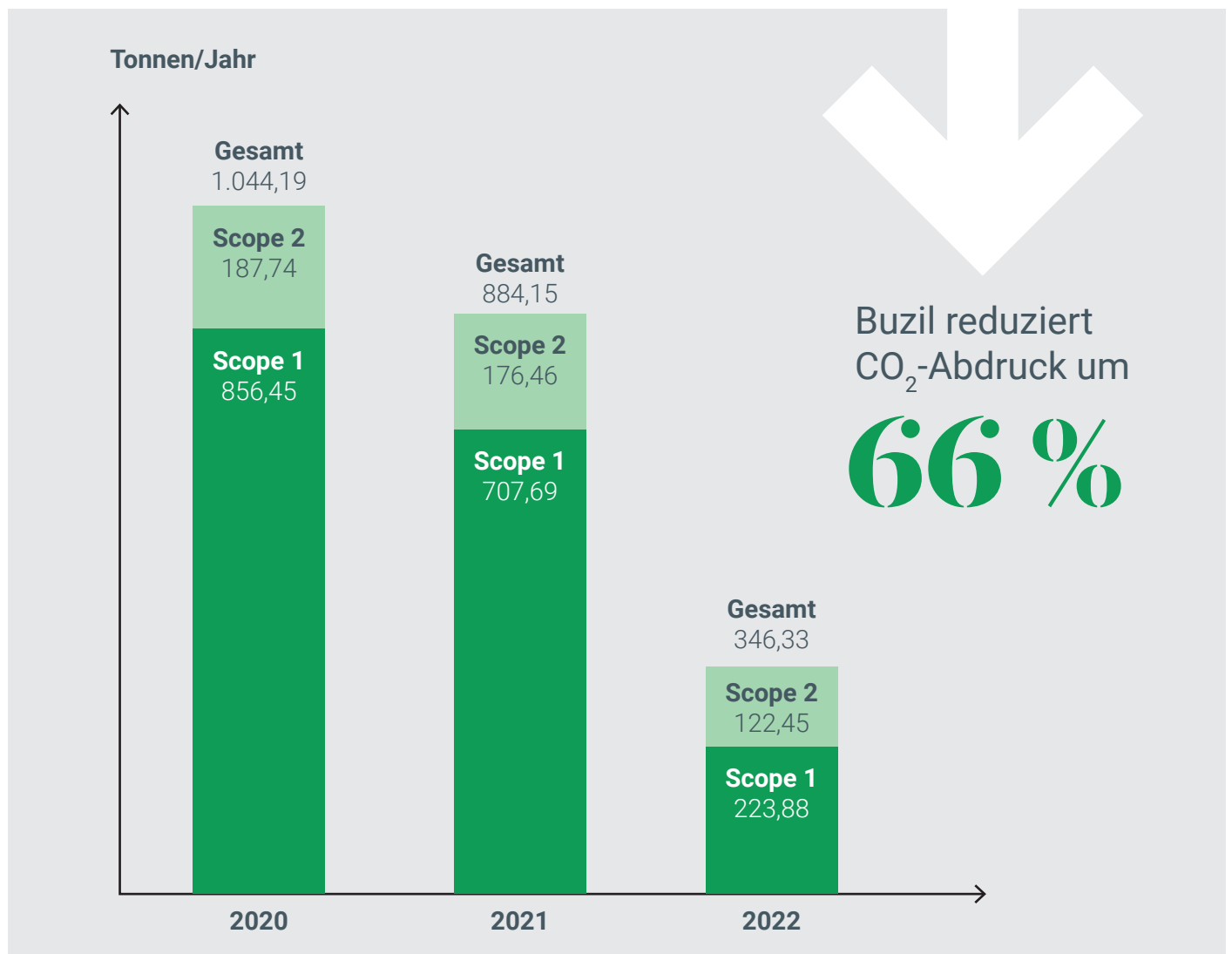
Zum zweiten Mal in Folge erhielten wir Platin

Nur 1 % aller von Ecovadis bewerteten Unternehmen sind mit Platin ausgezeichnet worden. Ecovadis zählt zu den weltweit renommiertesten Nachhaltigkeitsratings.



Die zertifizierten Produkte können bedenkenlos in lebensmittelverarbeitenden Bereichen eingesetzt werden, die nach den Halal-Vorgaben arbeiten.

Mit Buzil als Ihrem Hersteller profitieren Sie von einem zukunftssicheren Partner, der Ihre Produkte ressourceneffizient produziert. Wir übernehmen Verantwortung für eine lebenswerte Zukunft! Gestalten Sie Ihre Produkte auf Wunsch umweltfreundlich und nachhaltig und lassen Sie sie entsprechend zertifizieren.



Seit 2022 hat Buzil den CO₂-Ausstoß pro produzierter Tonne um 66 % reduziert durch:

- Umstellung von Gas auf Fernwärme
- Senkung der Prozesstemperatur bei AdBlue-Produktion um 35° C
- Modernisierung des Warmwasserkessels
- Stromverbrauchsreduktion durch verschiedene Maßnahmen

Seitdem ist Buzil CO₂-neutral bei Scope 1 + 2 durch Kompensation und weitere Reduktionen.



Private Label auf höchstem Niveau

Als Experte für flüssige Chemikalien und Reinigungsprodukte besitzen wir ein umfassendes Fachwissen und bieten unseren Kunden individuelle Beratung und maßgeschneiderte Dienstleistungen an. Dank unserer langjährigen Erfahrung in der Branche verstehen wir die vielfältigen Anforderungen und Bedürfnisse unserer Kunden genau. Unser Ziel ist es, Lösungen anzubieten, die exakt Ihren spezifischen Anforderungen entsprechen.



Ihre Marke verdient unsere Expertise

Unsere über 100-jährige Expertise in der Entwicklung und Produktion chemisch-technischer Produkte und Reinigungskemie am Standort Memmingen im Allgäu garantiert Ihnen höchste Qualität und Zuverlässigkeit.

Wir bieten Ihnen Beratung durch technische Spezialisten, die eng mit Ihnen zusammenarbeiten, um Produkte zu entwickeln, die nicht nur den Erwartungen Ihrer Kunden entsprechen, sondern diese übertreffen. Dabei kümmern wir uns um alle rechtlichen Belange, damit Sie sich voll und ganz auf Ihr Geschäft konzentrieren können.

Entscheiden Sie sich für bewährte White-Label-Rezepturen oder entwickeln Sie individuelle Formulierungen nach Ihren Wünschen. Unser Service umfasst die gesamte Prozesskette von der Layoutgestaltung über Zertifizierung bis hin zur individuellen Verpackung – für ein rundum sorgloses Erlebnis.





Ihre Vorteile mit Buzil

Marktsegmentierung und Differenzierung:

Erweitern Sie Ihr Sortiment und sprechen Sie verschiedene Zielgruppen an, ohne Ihre Marke zu verwässern.

Kostenersparnis:

Profitieren Sie von kostengünstigen Produktionsmöglichkeiten und Skaleneffekten, ohne eigene Anlagen aufzubauen.

Flexibilität und Agilität:

Reagieren Sie schnell auf Marktveränderungen und passen Sie Produkte individuell an Kundenwünsche an.

Fokus auf Kernkompetenzen:

Konzentrieren Sie sich auf Marketing und Vertrieb, während wir uns als erfahrener Hersteller um Produktion und Lieferkette kümmern.

Risikominderung:

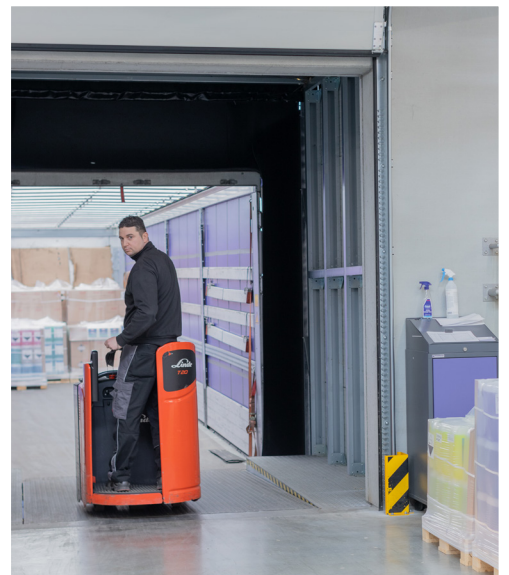
Reduzieren Sie Ihr Risiko, da wir für eine durchgehende Qualitätssicherung und Einhaltung von Vorschriften garantieren.

Nachhaltigkeit:

Profitieren Sie von Produkten, die ressourcenschonend entwickelt und produziert werden, eine hohe Recyclingfähigkeit aufweisen und weniger schädlich für Mensch und Umwelt sind.



Wir freuen uns, in einer partnerschaftlichen Zusammenarbeit durch konsequente Ausrichtung auf Qualität, Design und Innovation Ihre Wettbewerbsfähigkeit zu steigern und das Wachstum Ihres Unternehmens voranzutreiben!



Unser Weg zur Perfektion

Idee & Konzept

White Label

Sie nutzen bewährte Rezepturen

- Kostenvorteil
- sofort verfügbar
- kleinere Abnahmemengen

Private Label

Wir entwickeln Ihr individuelles Produkt

- Abnahmevereinbarung
- Produktvorteile durch Farbe, Geruch und Wirkungsweise

Lohnfertigung

Wir produzieren Ihre Rezeptur

- Auslagerung der Fertigung schafft mehr Kapazität

Produktdesign

Individualität

- Anwendungsbereich
- Emballagen + Etiketten
- Farbe, Geruch, Viskosität

Zertifizierung und Verkehrsfähigkeit

- Ecolabel
- Vertriebsmärkte

Datenblätter

- Sicherheitsdatenblatt
- Technisches Datenblatt
- Umweltzertifikat

Beschaffung

Rohstoffe

Etiketten

Verpackung

wahlweise durch uns oder Beistellung durch Sie

Produktion

100 % Qualitätssicherung

aller produzierten Chargen und eingesetzten Rohstoffe

Abfüllung

Fertigprodukt oder Bulk im Großgebinde

Just-in-time

In der Regel 5-7 Tage nach Auftragserteilung

Auslieferung

Anlieferung

durch uns

Abholung

durch Sie

Zwischenlagerung

bei Fulfillmentdienstleister

Zu Ihnen oder direkt an Ihre Kunden

White-Label-Portfolio

Nutzen Sie unsere bewährten Rezepturen für Ihre Produkte! Schnelle Verfügbarkeit, niedrige Mindestabnahmemengen und keine Entwicklungskosten – profitieren Sie sofort!

Bezeichnung	Kennzeichnung	B2C
-------------	---------------	-----

Ready-to-use-Produkte

Fenster- und Glasreiniger RTU	kennzeichnungsfrei	ja
Sanitärreiniger RTU	GHS05, H290, H319	ja
Sanitärreiniger säurefrei RTU	kennzeichnungsfrei	ja
Küchenreiniger RTU	kennzeichnungsfrei	ja
Backofen- und Grillreiniger RTU	GHS05, H290, H314	nein

Konzentrate Gebäudereinigung

Fenster- und Glasreiniger	kennzeichnungsfrei	ja
Alkohol- und Universalreiniger	kennzeichnungsfrei	ja
Handseife Zitrusblüte	kennzeichnungsfrei	ja
Sanitärreiniger	kennzeichnungsfrei	ja
Sanitärgrundreiniger	GHS05, H290, H314	tbd
Urinsteinentferner	GHS05, H290, H314, H412	tbd
Wischpflege / Bodenreiniger	kennzeichnungsfrei	ja
Steinreiniger	GHS07, H319	ja
Holzreiniger	GHS07, H319	ja
Fettlöser	GHS05, H290, H318	ja
Tensidfreier Reiniger	kennzeichnungsfrei	ja
Kaltreiniger / Hochdruckreiniger	kennzeichnungsfrei	ja

Konzentrate Küche / HORECA

Handgeschirrspülmittel	GHS07, H319	ja
Küchenreiniger	GHS05, H314	tbd
Backofen- und Grillreiniger	GHS05, H290, H314	tbd
Kalklöser	GHS05, H290, H315, H318	ja
Rohrfrei-Gel für Küche & Bad	GHS05, H290, H314	tbd

Maschinengeschirrspülmittel

Geschirrspülmittel	GHS05, H290, H314	nein
Klarspüler sauer	GHS07, H315, H318	ja
Klarspüler neutral	kennzeichnungsfrei	ja

Abnahmemengen

Unsere Produkte sind B2B-fähig und bieten eine standardmäßige Mindestbestellmenge von 3000 Litern für eine vollautomatische Produktion. Auf Anfrage können wir auch kleinere Mengen von 1000 Litern für viele Produkte anbieten. Flexibel, skalierbar und maßgeschneidert für Ihre Bedürfnisse!



Private Label

Gemeinsam entwickeln wir Produkte nach Ihren Wünschen oder optimieren vorhandene Rezepturen. Profitieren Sie von maßgeschneiderten Lösungen für Wirkung, Materialverträglichkeit, Zertifizierung, Farbe, Duft und Viskosität. Ihr individuelles Produkt, perfekt auf Ihre Anforderungen zugeschnitten!

Entwicklungsvereinbarung

Schließen Sie mit uns eine Vereinbarung, um das perfekte Produkt nach Ihren Wünschen zu realisieren. Profitieren Sie von Sicherheit durch Mindestabnahme und Abbildung der Entwicklungskosten innerhalb eines definierten Zeitraums.

Bedarfsanalyse

Nutzen Sie unsere Checkliste für eine präzise und maßgeschneiderte Entwicklung. Wir verstehen Ihre Bedürfnisse und Vorstellungen genau und stellen sicher, dass das Ergebnis perfekt zu Ihnen passt.



Checkliste

Produkt

- Anwendungsbereich
- Anwendungsart / -konzentration
- Wie sollen Muster geprüft werden?
- pH-Wert
- Chemische Eigenschaften, (z.B. Materialverträglichkeit)
- Farbe, Duft, Viskosität
- Gebinde (Liter) + Verschluss
- Produktname
- Ansprechpartner für Entwicklung und Test
- Ansprechpartner für Angebot

Zeit

- Gewünschter Markteinführungstermin
- Bemusterungstermin

Vertrieb

- Zielgruppe B2B / B2C
- Gewünschter Marktpreis
- Geplante Absatzmenge
- Vertrieb in welchen Ländern
- Sicherheitsdatenblatt in welchen Sprachen
- Etikettenvorlage durch Kunde oder Buzil
- Hersteller im UFI-Code Kunde oder Buzil
- Wettbewerbsprodukte
- Saisonalität
- Verkaufseinheit
- Einmalige oder wiederkehrende Bestellung

Logistik

- Vorgaben bzgl. Verkaufseinheiten / Paletten
- Kartonbeschriftung
- Abnahme Mindestbestellmenge



Lohnfertigung

Als Eigentümer einer Rezeptur profitieren Sie von unserer Kapazität für Beschaffung, Produktion und Abfüllung. Wir bieten automatisierte Prozesse auf modernsten Anlagen mit 100% Qualitätssicherung, um Ihre Anforderungen perfekt zu erfüllen.

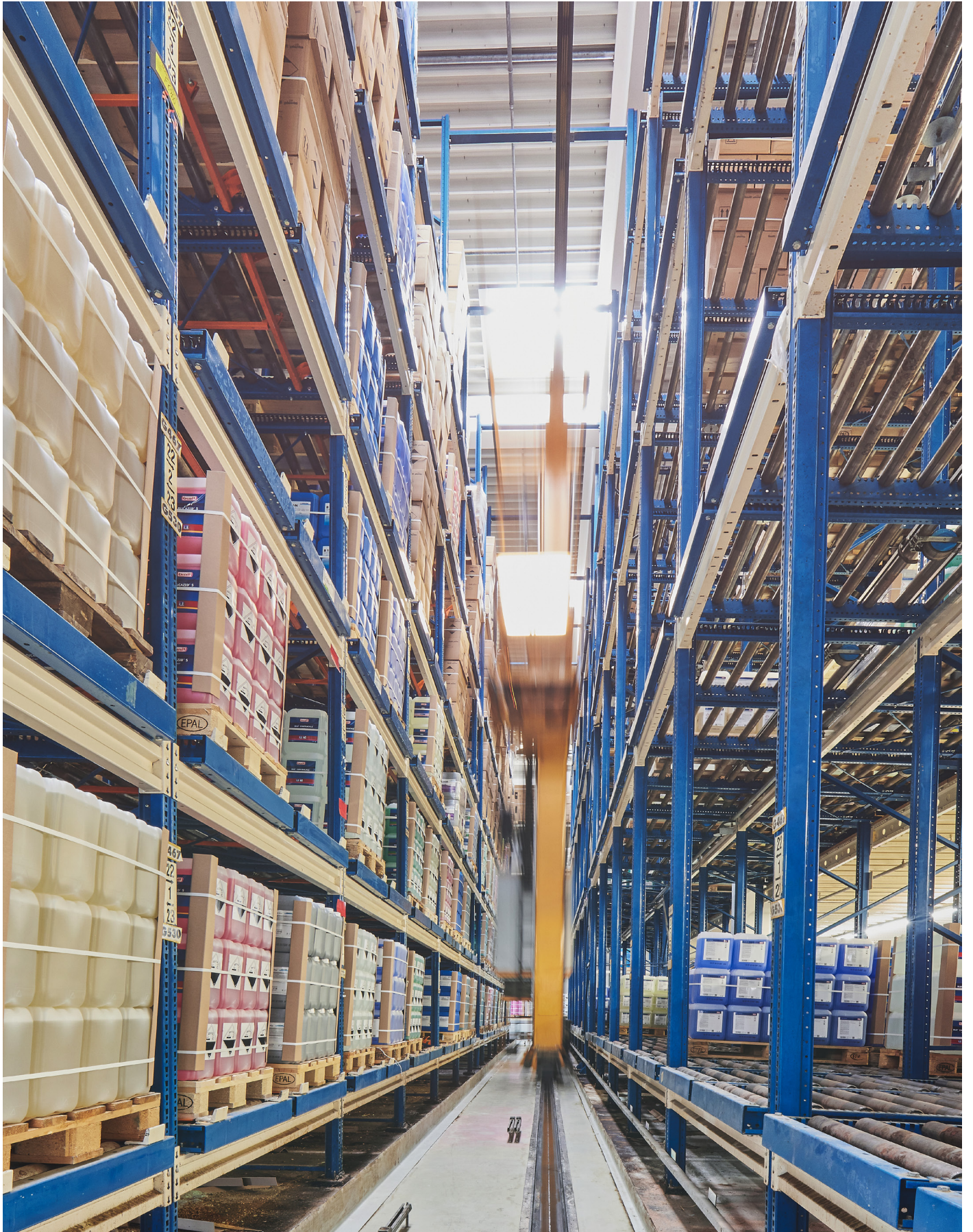
Schließen Sie mit uns eine Vereinbarung für maßgeschneiderte Produktionslösungen nach Ihren Vorgaben. Wir sichern Qualität durch gewünschte Rohstoffe und definierte Lieferanten. Unsere Services umfassen Geheimhaltung, gemeinsame Weiterentwicklung und Forschung & Entwicklung, falls gewünscht, zusammen mit Ihrem Expertenteam.

Wir verarbeiten flüssige Chemikalien, jedoch keine CMR-Stoffe (krebserregend, mutagen oder reproduktionstoxisch). Unsere hochautomatisierte Produktion und Abfüllung gewährleisten effiziente Prozesse und kurze Lieferzeiten für Ihre Zufriedenheit.

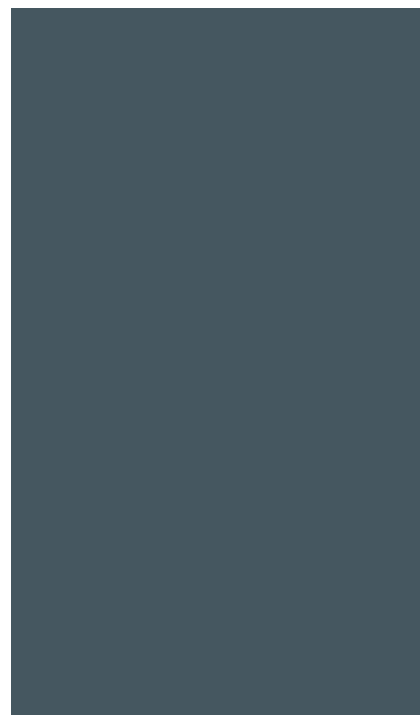
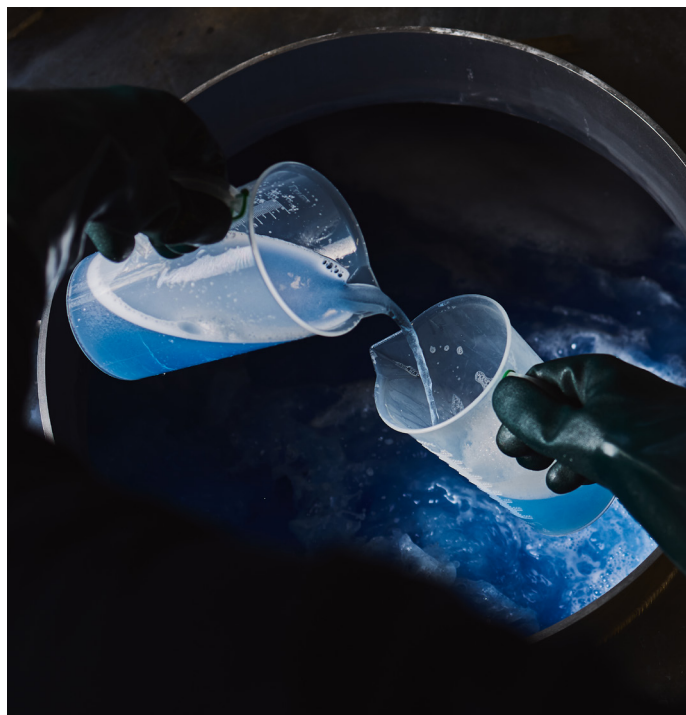
100 %

Qualitätssicherung
mit Rückstellprobe





Weitere Informationen finden Sie auf unserer Homepage unter Buzil, Private Label – Ihr privates Labor | Buzil



Ihr Ansprechpartner:

Vertrieb Private Label

E-Mail: privatelabel@buzil.de